

Эмульсол Петрамин



Производство: Россия

Является средством по приготовлению эмульсии гидрофобного типа.

Инструкция по приготовлению эмульсии гидрофобного типа из эмульсола «Петрамин»

- В предназначенную для приготовления эмульсии ёмкость, снабжённую механическим перемешивающим устройством, заливается эмульсол Петрамин в объеме не более 0,3 от общего объема емкости.
- При необходимости производится подщелачивание воды гашёной известью или (0,9 г/л - 20 г/л) в соответствии с технологическими нормами на предприятии.
- Дозировка воды (щёлочного раствора) производится небольшими партиями, не превышающими 10% от объема залитого эмульсола, при этом производится постоянное перемешивание до полной эмульгации смеси (эмульсия кремового цвета однородной консистенции).
- Цены на средство Эмульсол Петрамин уточняйте у наших менеджеров.

Примечание

- Для приготовления наиболее стабильной эмульсии рекомендуется увеличивать концентрацию извести до 1,5%, при этом необходимо следить за щёлочностью эмульсии.
- Наиболее эффективным типом перемешивания является рециркуляция смеси эмульсола и воды (щёлочного раствора) посредством шестеренчатых насосов типа НШ в сочетании с мешалкой.
- Рекомендуется использовать высоко оборотистые мешалки (более 300 об./мин.).
- Вязкость эмульсии регулируется подогревом или изменением концентрации эмульсола Петрамин.
- Данный тип эмульсола Петрамин не требует специальных перемешивающих устройств и подогрева при хранении - рекомендуемые температурные пределы (-10° до +40°С). Длительные нагревы свыше 40°С не рекомендуются, т.к. они ведут к ухудшению эксплуатационных свойств эмульсола
- Не допускается смешение эмульсола Петрамин с эмульсолами кислотного типа (ЭКС-А, ЭКС-Б, ЭКС М).

Технические характеристики (ТУ 0258-001-50689857-99)

Наименование показателя	Нормы по ТУ
Внешний вид	прозрачная жидкость от желтого до темно-коричневого цвета
Стабильность эмульсии: в течении 24-х часов выделяется масла	не более 1%
Температура расслоения эмульсии	не менее 90°C
Коррозионная агрессивность	выдерживает
Температура застывания	не выше -10°C
Стабильность при температуре -10°C	выдерживает
Массовая доля воды	не более 1%