

Смазка для опалубки Эмульсол ЭКС М



Производство: Россия

Смазка для опалубки Эмульсол "ЭКС М" имеет следующие технические характеристики:

1. Внешний вид - жидкость темно-коричневого цвета.
2. Кислотное число, мг КОН на 1 г продукта - 8-10, ГОСТ 22386
3. Стабильность эмульсии в течение 8 часов выделяется масла, не более 1%, ГОСТ 6243.
4. Массовая доля воды, не более 2%, ГОСТ 2477.

При смешивании опалубочной смазки Эмульсол "ЭКС М" с водой можно получить прямую (гидрофильного типа) и обратную (гидрофобного типа) эмульсии.

Инструкция по приготовлению эмульсии гидрофильного типа (прямой) из эмульсола "ЭКС М"

При изготовлении эмульсии необходимо держаться следующих правил:

1. Воду, применяемую при изготовлении эмульсии, нужно обязательно подщелочить путем добавления к ней щёлочи (кальцинированной соды), согласно нижеприведенному примерному расчету. Применение обычной воды, не содержащей щёлочи, воспрещается, так как это препятствует образованию эмульсии.
2. Для изготовления эмульсии следует пользоваться мягкой водой: водопроводной водой малой жёсткости или паровым конденсатом и водой, прошедшей химическую очистку. Жесткость воды должна быть не выше 0,5 мг/эк.
3. В зависимости от жёсткости воды следует применять горячую или холодную воду.
4. Изготовленная эмульсия должна иметь щёлочность в пределах 0,3 – 0,35%.
5. При работе эмульсии с циркуляцией в системе охлаждения станков, следует периодически контролировать её щёлочность, во избежание коррозии металлов.
6. После длительного стояния эмульсия вновь перемешивается.
7. При образовании масляной плёнки на поверхности эмульсии ее нужно удалить.

Цены на смазку для опалубки Эмульсол ЭКС М уточняйте у наших менеджеров.

Способ приготовления эмульсии

В предназначенную для изготовления эмульсии ёмкость, снабженную воздушным или механическим перемешивающим устройством, заливается вода и производится

подщелачивание её из расчета конечного содержания 0,3-0,35% щёлочи**, затем добавляется эмульсол «ЭКС М».

Вся смесь перемешивается до образования однородной молочно-белой эмульсии.

В зависимости от назначения эмульсия изготавливается разных концентраций.

Процентный состав эмульсии в зависимости от необходимой концентрации эмульсола рассчитывается по формуле:

$A + K + 0,08 K = 100\%$ (весовых), где:

A – количество воды в кг;

K – количество эмульсола в кг;

0,08K – количество кальцинированной соды в кг.

Пример:

Приготовление 5% - ной эмульсии.

Количество эмульсола – K = 5 кг

Количество соды - $0,08K = 0,08 \times 5 = 0,4$ кг

Количество воды A = $100 - (0,4+5) = 94,6$ кг

Эмульсол «ЭКС М» должен храниться при положительной температуре, не должен подвергаться замораживанию.

Перед тем, как брать порцию эмульсола для приготовления эмульсии эмульсол «ЭКС М» обязательно перемешивается.

* Для изготовления наиболее стабильной эмульсии температура применяемой воды должна быть установлена на месте изготовления.

** Указанная щёлочность дана для водопроводной воды г. Москвы, для других городов она должна быть скорректирована в зависимости от жёсткости воды, применяемой для изготовления эмульсии.

Инструкция по приготовлению эмульсии гидрофобного типа (обратной) из эмульсола «ЭКС М» (от производителя)

В предназначенную для приготовления эмульсии ёмкость, снабжённую механическим перемешивающим устройством, заливается эмульсол «ЭКС М» в объеме не более 0,3 от общего объема емкости.

При необходимости производится подщелачивание воды гашёной известью или (0,9 г/л - 20 г/л) в соответствии с технологическими нормами на предприятии.

Дозировка воды (щёлочного раствора) производится небольшими партиями, не превышающими 10% от объема залитого эмульсола, при этом производится постоянное перемешивание до полной эмульсации смеси (эмульсия кремового цвета однородной консистенции).

Примечание

Для приготовления наиболее стабильной эмульсии рекомендуется увеличивать концентрацию извести до 1,5%, при этом необходимо следить за щёлочностью эмульсии.

Наиболее эффективным типом перемешивания является рециркуляция смеси эмульсола и воды (щёлочного раствора) посредством шестеренчатых насосов типа НШ в сочетании с мешалкой.

Рекомендуется использовать высоко оборотистые мешалки (более 300 об./мин.).

Вязкость эмульсии регулируется подогревом или изменением концентрации эмульсола «ЭКС М».

Эмульсол ЭКС М – опалубочная смазка с превосходными техническими характеристиками

В процессе изготовления железобетонных изделий производители сталкиваются с проблемой налипания бетона на внутреннюю поверхность опалубки. Эти отложения влияют на качество продукции при последующих заливках, а кроме этого большое количество сил и времени тратится на удаление образовавшегося нароста. Немаловажно и то, что механическое удаление остатков приводит к возникновению дефектов. Они, в свою очередь, являются концентраторами напряжений, которые снижают поверхностную прочность. Сложный механический процесс очистки налипшего бетона сегодня предлагается забыть и использовать современный метод с применением инновационной жидкости под названием Эмульсол ЭКС.

Решить проблему налипания бетона с внутренней части опалубки раз и навсегда поможет Эмульсол для опалубки. Минеральные масла и высокомолекулярные жирные кислоты, находящиеся в составе жидкости Эмульсол ЭКС, обеспечивают антиадгезивные свойства и дают возможность создавать эмульсии. Эмульсол для опалубки может применяться как в чистом виде, так и после смешивания с щелочным водным раствором. В процессе производства ЖБИ Эмульсол ЭКС используется как разделительная смазка для бетонных форм и опалубки. Эмульсол для опалубки отлично подходит для различных металлических, алюминиевых, пластиковых и древесных форм.

Избежать плохого качества или уменьшения периода беспроблемной эксплуатации финишной обработки можно благодаря Эмульсол ЭКС. Этот специальный смазочный материал стал широко применяться ведущими строительными компаниями России на протяжении последних лет. Преимущества применения смазки Эмульсол для опалубки очевидны, в частности, это экономия физических, временных и материальных затрат. Легкое и быстрое выполнение работ по нанесению эмульсии Эмульсол ЭКС приводит к уменьшению сцепления с затвердевающим бетоном, что предотвращает последующие механические дефекты и повреждение поверхностей конечных изделий из бетона, его форм и опалубки. Кроме того, Эмульсол для опалубки является надежным протектором, защищающим от возникновения коррозии и процессов гниения поверхностей.

