

Эмульсол Петрамин 7-05



Производство: Россия

Эмульсол «Петрамин 7-05» является готовой к применению смазкой для опалубки и используется при фигурной формовке и в особо тяжелых климатических условиях для отделения бетона от опалубки при производстве железобетонных изделий, монолитном домостроении, строительстве мостов, туннелей и т.д. Может наноситься на различные виды опалубки (металлические формы, деревянная опалубка, ламинированная фанера, пластиковые формы и др.) при изготовлении бетонных изделий, поверхность которых должна быть чистой и гладкой и для защиты металлических форм от коррозии.

Эмульсол «Петрамин 7-05» представляет собой специальную смесь масел селективной очистки и пакета присадок, обладающих защитными и антикоррозионными свойствами. В результате нанесения масла на поверхности опалубки образуется разделительный слой, который предотвращает прямое соединение между опалубкой и готовым изделием, а также делает возможной легкую, быструю и чистую распалубку. Кроме того, эмульсол «Петрамин 7-05» консервирует деревянную опалубку от проникающей воды, защищает от коррозии стальную опалубку и способствует их очищению от ранее образовавшегося цементного «нароста».

Для достижения наиболее экономичного расхода эмульсола «Петрамин 7-05», нанесение на поверхность рекомендуется производить с помощью пульверизатора. При длительном хранении смазки перед применением эмульсол «Петрамин 7-05» рекомендуется перемешать. Допускается нанесение смазки поролоновым валиком или специальной щетки (методом растирания). При этом избытки нанесенной смазки удаляются. Эмульсол «Петрамин 7-05» может наноситься на подогретые металлические формы. Расход используемой смазки эмульсол «Петрамин 7-05» зависит от температуры смазки и металлических форм.

Цены на смазку для опалубки Эмульсол Петрамин 7-05 уточняйте у наших менеджеров.

Технические характеристики (ТУ 0258-003-50689857-01)

Наименование показателя	Нормы по ТУ
Внешний вид	прозрачная жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета
Плотность при 20°C	0,87–0,92 г/см ³

Вязкость кинематическая при 50°C	не нормируется
Температура вспышки в открытом тигле	летний период 140°C
	зимний период 110°C
Коррозионная агрессивность	выдерживает
Температура применения	от -30°C до +90°C
Массовая доля воды	1%
Расход на м ²	0,02 л